

Articulação TAMARACK

Instruções Técnicas



1. Utilizar o gabarito para moldagem (*mod. 741**) ou a ferramenta de moldagem (*modelo T-741-1*) para confeccionar as cavidades necessárias para o alojamento das articulações Tamarack.
2. Posicionar os gabaritos sobre o molde, sendo que o seu centro deve estar localizado aprox. sobre o centro articular (*fig. A*). Fixar os gabaritos com os pregos (*fig. B*). Ao utilizar as articulações com auxílio à dorsiflexão (*mod. 742*), pode tornar-se necessária a aplicação de uma camada adicional de gesso, já que estas articulações tendem a curvar-se ligeiramente para dentro durante a flexão plantar.
3. Quando se utiliza uma meia de Perlon sobre o molde e os gabaritos, antes da termomoldagem, esta deve ser extremamente fina e lisa. Qualquer espessura adicional aumenta a cavidade durante a termomoldagem, impedindo um alojamento preciso das articulações.
4. Caso queira-se criar uma maior superfície de apoio para o batente de limitação da flexão plantar, deve-se colocar um pedaço de material adicional (*espaçador*) na região do tendão de Aquiles.
5. Após o resfriamento do material termoplástico (ou fim da reação da resina), remover a órtese do molde de gesso e extrair os gabaritos. Utilizar uma serra com dentes finos para separar a parte distal da parte da panturrilha (*fig. C*). Não deve-se utilizar uma serra oscilante de gesso, pois esta causa muita perda de material na linha de corte. Dar acabamento às bordas com uma estilete especial (*fig. D*). Não deve-se utilizar lixa ou outra ferramenta de desbaste, pois isto reduz a superfície de apoio da articulação, diminuindo assim o grau de fixação dentro da cavidade.
- 6A. Para articulação Tamarack de movimento livre (*modelo 740, neutra*) Desbastar o material em forma de um pequeno "V" na região anterior à linha de centro de cada cavidade. Certificar-se de que o "V" não ultrapasse a linha de centro da articulação, no sentido posterior (*fig. E*).
- 6B. Para articulação Tamarack "Dorsiflex" (*modelo 742*): Utilizar uma ferramenta de desbaste com raio pequeno, formando um espaço em forma de "U" na região anterior à linha de centro (*fig. F*). Para criar ou aumentar o grau de flexão plantar, deve-se desbastar material na região posterior (*fig. G*).
7. Utilizar a ferramenta especial de perfuração (*mod. T-740-2*) para localizar e perfurar com precisão os orifícios dos parafusos de fixação (*fig. H*). As articulações de tamanho médio e grande possuem parafusos com diâmetro externo de 4,5 mm, as artic. pediátricas parafusos com diâmetro externo de 4,0 mm.
8. Inserir as articulações Tamarack e fixa-las com os parafusos (tamanhos médio e grande possuem rosca M4 x 9, tam. Pediátrico rosca M3,5 x 7). Dependendo da espessura do material plástico do aparelho, pode ser necessário ajustar o comprimento dos parafusos. Os parafusos não devem sobressair na parte inferior do AFO. Aplicar uma cola trava-rosca para fixar os parafusos. Parafusos mais longos podem ser solicitados, caso necessário.
9. Quando a articulação Tamarack 740 foi montada corretamente, não poderá haver espaço entre as partes inferior e superior do aparelho, exceto na região anterior à linha de centro, desbastada em forma de "U" ou "V".

* Os gabaritos de moldagem retraem-se após um certo tempo de uso (encolhimento, retração). Por este motivo, devem ser substituídos após aproximadamente 6 aplicações.

OBSERVAÇÃO:

Deve-se sempre utilizar os gabaritos de moldagem para a confecção do aparelho, e portanto não as próprias articulações. Além de evitar possíveis danos ao material, os gabaritos possuem dimensões um pouco maiores, levando em conta a retração do material, após o resfriamento. Isto garante não somente um perfeito alojamento nas cavidades do material plástico, mas principalmente uma fixação mais precisa e segura das articulações no aparelho ortopédico.

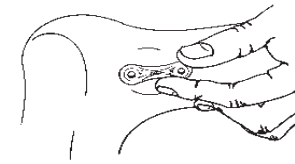


Fig. A



Fig. B

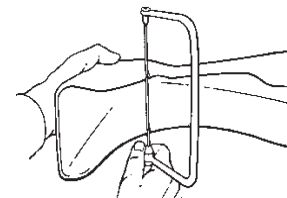


Fig. C

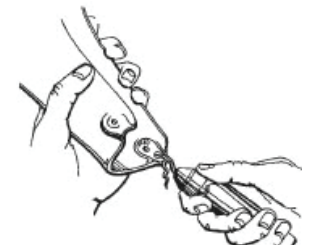


Fig. D

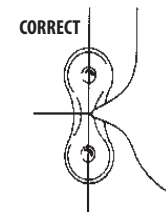


Fig. E

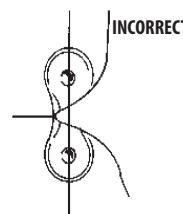


Fig. F

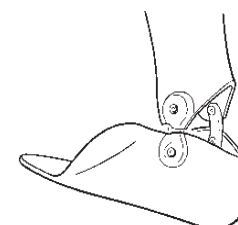


Fig. G

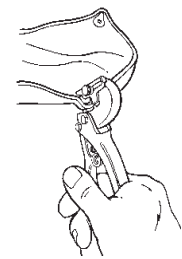


Fig. H

